



Mallorcaresidencia®  
More than a real estate agency













Ref.:MF2015

### Ático en Molinar con fantásticas vistas al mar

Se trata de un ático recién reformado con dos balcones y una fantástica vista sobre la bahía de Palma, situado en la codiciada zona de Molinar. El apartamento tiene una superficie útil total de 85m2 que consta de una amplia y espaciosa sala de estar, una cocina abierta que tiene acceso directo a los dos balcones, dos dormitorios, dos baños (uno de los cuales es un baño en suite). La comunidad tiene una azotea común donde se puede disfrutar de las tibias tardes de verano y de una hermosa vista al mar. El maravilloso paseo marítimo, que está a sólo 80 m del apartamento, le lleva hasta Palma y es, por lo tanto, una opción perfecta para cualquier persona que quiera vivir cerca de Palma pero que al mismo tiempo tenga un acceso directo y cercano al mar. Otras ventajas son que hay un ascensor en el edificio y la posibilidad de alquilar una plaza de aparcamiento en las cercanías.

Información adicional: Aire acondicionado, calefacción, ascensor, ventanas de doble acristalamiento, suelos de piedra de Mallorca y suelo radiante.

	Portixol - El Molinar		si		no
	2		2		no
	85 m2 +  12 m2		735.000		si





Mallorcaresidencia®  
*More than a real estate agency*

Ref.: MF2015

Ático en Molinar con fantásticas vistas al mar



[www.mallorcaresidencia.com](http://www.mallorcaresidencia.com)

Calle Aníbal 23D bajos - Santa Catalina - 07013 Palma - Tel: +34 971 22 08 68 - [info@mallorcaresidencia.com](mailto:info@mallorcaresidencia.com)