



Mallorcarendencia®  
More than a real estate agency













Ref.:MF2059

### Renovierte Wohnung in El Molinar

Helle Wohnung nur 200 Meter vom Meer und dem Strand entfernt im begehrten El Molinar. Diese Wohnung wurde 2018 komplett renoviert und verfügt über ein helles und frisches Interieur mit Holzböden und Naturstein aus Mallorca. Die Wohnung befindet sich in einem Gebäude mit nur vier Wohnungen, und in der obersten Etage befindet sich eine Gemeinschafts - Dachterrasse in sehr gutem Zustand und mit fantastischem Meerblick.

Vom Eingang betritt man direkt das offene Wohnzimmer und die Küche (der Kücheninnenraum ist weiß und die Geräte sind von Siemens). Vom Wohnzimmer aus erreicht man die drei Schlafzimmer. Das Hauptschlafzimmer ist separat und verfügt über ein eigenes Bad. Es gibt einen kleinen Balkon von 2 m2 mit Meerblick. Die beiden anderen Schlafzimmer befinden sich in der Nähe des zweiten Badezimmers. Von der Küche und dem Wohnzimmer erreichen Sie auch die Terrasse von ca. 9 m2, auf der Sie grillen und die Morgensonne genießen können.

Zusätzliche Informationen: Klimaanlage, Doppelverglasung, private Terrasse, geringe monatliche Gebühr.

 Portixol - El Molinar	 nein	 nein
 3	 2	 nein
 89 m2 +  11 m2	 450.000	 nein

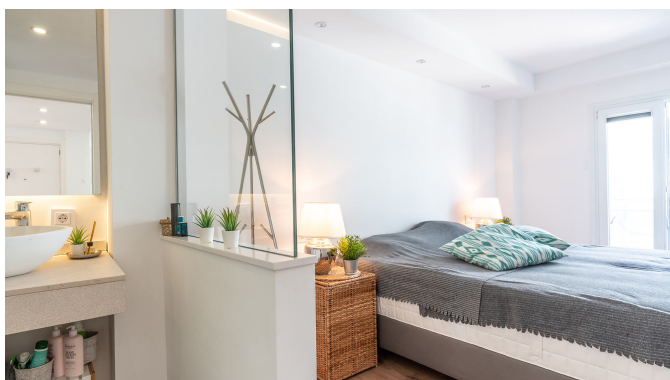




Mallorcaresidencia®  
More than a real estate agency

Ref.: MF2059

Renovierte Wohnung in El Molinar



[www.mallorcaresidencia.com](http://www.mallorcaresidencia.com)

Calle Aníbal 23D bajos - Santa Catalina - 07013 Palma - Tel: +34 971 22 08 68 - [info@mallorcaresidencia.com](mailto:info@mallorcaresidencia.com)