



Mallorcaresidencia®
More than a real estate agency













Ref.:MF2059

Recién reformado apartamento en El Molinar

Luminoso apartamento a tan solo 200 metros del mar y de la playa en el codiciado El Molinar. Esta propiedad fue completamente renovada en 2018 y tiene un interior luminoso y fresco con suelos de madera y piedra natural de Mallorca. El apartamento está situado en un edificio con sólo cuatro apartamentos, y en la planta superior encontramos una azotea comunitaria en muy buen estado y con fantásticas vistas al mar.

Desde la entrada se accede directamente al salón y a la cocina (el interior de la cocina es blanco y los electrodomésticos son de Siemens). Desde el salón se accede a los tres dormitorios. El dormitorio principal está separado con su propio baño en-suite y con salida a un pequeño balcón de 2 m2 con vista al mar, los otros dos dormitorios están cerca del segundo baño. Desde la cocina y el salón también se puede acceder a la terraza de unos 9 m2, donde se pueden hacer barbacoas y disfrutar del sol de la mañana.

Información adicional: Aire acondicionado, doble acristalamiento, terraza privada, baja cuota mensual.

 Portixol - El Molinar	 no	 no
 3	 2	 no
 89 m2 +  11 m2	 450.000	 no

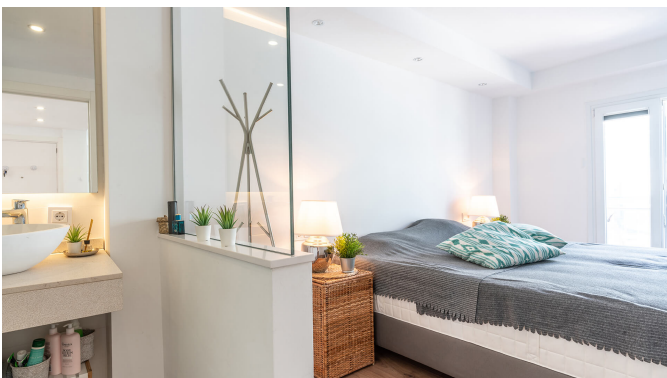




Mallorcaresidencia®
More than a real estate agency

Ref.: MF2059

Recién reformado apartamento en El Molinar



www.mallorcaresidencia.com

Calle Aníbal 23D bajos - Santa Catalina - 07013 Palma - Tel: +34 971 22 08 68 - info@mallorcaresidencia.com