



Mallorcaresidencia®  
More than a real estate agency



Ref.:MF2196

### Renoviertes Stadthaus mit Terrassen in perfekter Lage in El Molinar

Dies ist ein wunderschönes Stadthaus in der begehrten Gegend El Molinar. Die Strandpromenade, viele Restaurants und Portixol sind zu Fuß erreichbar.

Dieses renovierte schöne Stadthaus von 143 m<sup>2</sup> besteht aus drei Etagen. Das Erdgeschoss verfügt über eine offene Küche, ein Wohnzimmer mit Zugang zu einer geräumigen Terrasse und eine Gästetoilette. Im zweiten Stock befinden sich die 2 Doppelzimmer mit Einbauschränken und eines der Schlafzimmer hat ein eigenes Bad. Über eine Innentreppe erreichen Sie die fantastische Dachterrasse mit herrlichem Meerblick und viel Platz für Besuch. Im Keller gibt es eine Waschküche, einen Abstellraum und einen Ausgang zu zwei Parkplätzen. Es gibt einen Pool in der Wohnanlage.

Zusätzliche Informationen: Klimaanlage (warm / kalt), Parkplatz, Pool, Abstellraum.

 Portixol - El Molinar	 0 m <sup>2</sup>	 ja
 2	 2	 ja
 143 m <sup>2</sup> +  41 m <sup>2</sup>	 900.000	 nein





Mallorcaresidencia®  
More than a real estate agency

Ref.: MF2196

Renoviertes Stadthaus mit Terrassen in perfekter Lage in El Molinar



[www.mallorcaresidencia.com](http://www.mallorcaresidencia.com)

Calle Aníbal 23D bajos - Santa Catalina - 07013 Palma - Tel: +34 971 22 08 68 - [info@mallorcaresidencia.com](mailto:info@mallorcaresidencia.com)