



Mallorca**residencia**[®]
More than a real estate agency



Ref.:MF2637

Luxuriöses Stadthaus mit Pool in Molinar

Dieses atemberaubende Stadthaus aus dem Jahr 2019 liegt direkt am Meer in El Molinar. Die angenehme Strandpromenade mit einer großen Auswahl an Restaurants, Cafés und Strandbars liegt direkt davor.

Das Haus hat eine Fläche von 324 m², davon 124 m² Terrassen und Garten. Die Wohnfläche verteilt sich auf vier Etagen. Das Erdgeschoss besteht aus einer luxuriösen Cocinart-Küche, einem Wohnzimmer mit Kamin und einem offenen Wohnzimmer mit Zugang zum Garten mit schönen mediterranen Pflanzen und einem beheizten Pool von 2 x 7 m. Es gibt auch eine Gästetoilette. Im ersten Stock gibt es drei geräumige Schlafzimmer und zwei Badezimmer (eines davon ensuite). Im Obergeschoss erreichen Sie die fantastische Dachterrasse mit ganztägiger Sonne und Meerblick. Das Untergeschoss besteht aus zwei Schlafzimmern und einem Badezimmer. Ein Dampfbad, eine Waschküche und ein Abstellraum.

Zur weiteren Ausstattung gehören: Fußbodenheizung, Einbauschränke, Klimaanlage warm/kalt, Garage, Sauna, Swimmingpool

 Portixol - El Molinar	 0 m ²	 ja
 5	 3	 ja
 204 m ² +  124 m ²	 3.850.000	 nein



www.mallorcaresidencia.com

Calle Aníbal 23D bajos - Santa Catalina - 07013 Palma - Tel: +34 971 22 08 68 - info@mallorcaresidencia.com



Mallorcaresidencia®
More than a real estate agency

Ref.: MF2637

Luxuriöses Stadthaus mit Pool in Molinar