



Mallorcoresidencia®

More than a real estate agency



Ref.:MF2804

### Ático con terraza y vistas al mar en El Molinar

En El Molinar, a solo un minuto caminando del mar, el paseo y la playa, se encuentra este ático con vistas impresionantes.

El ático está situado en la tercera planta de un edificio sin ascensor. La vivienda tiene 40 m<sup>2</sup> además de una terraza en planta de 30 m<sup>2</sup>. Consta de un salón comedor con cocina americana, un dormitorio y un baño. Desde el salón y desde el dormitorio se accede a la terraza de que está en la misma planta. La terraza que da al sur es muy amplia y ofrece unas vistas increíbles al mar.

El piso, que fue completamente reformado en 2014, se encuentra en buen estado y tiene una distribución muy buena. Aquí vivirás a lado del mar y a solo un corto paseo o trayecto en bicicleta centro de Palma.

	Portixol - El Molinar		si		no
	1		1		no
	41 m <sup>2</sup> +  31 m <sup>2</sup>		450.000		no





Mallorcoresidencia®

*More than a real estate agency*

Ref.: MF2804

**Ático con terraza y vistas al mar en El Molinar**





Mallorcoresidencia®

*More than a real estate agency*

