



Mallorcaresidencia®
More than a real estate agency













Ref.:MF2804

Ático con terraza y vistas al mar en El Molinar

En El Molinar, a solo un minuto caminando del mar, el paseo y la playa, se encuentra este ático con vistas impresionantes.

El ático está situado en la tercera planta de un edificio sin ascensor. La vivienda tiene 40 m2 además de una terraza en planta de 30 m2. Consta de un salón comedor con cocina americana, un dormitorio y un baño. Desde el salón y desde el dormitorio se accede a la terraza de que está en la misma planta. La terraza que da al sur es muy amplia y ofrece unas vistas increíbles al mar.

El piso, que fue completamente reformado en 2014, se encuentra en buen estado y tiene una distribución muy buena. Aquí vivirás a lado del mar y a solo un corto paseo o trayecto en bicidel centro de Palma.

	Portixol - El Molinar		si		no
	1		1		no
	41 m2 +  31 m2		450.000		no





Mallorcaresidencia®
More than a real estate agency

Ref.: MF2804

Ático con terraza y vistas al mar en El Molinar





Mallorcaresidencia®
More than a real estate agency

