



Mallorcaresidencia®
More than a real estate agency



Ref.:MFP189

Neu gebaute Stadthäuser in Molinar

Dieses aufregende Wohnprojekt befindet sich in der charmanten Gegend Molinar, direkt an der Grenze zum beliebten Küstenort Portixol. Die Lage dieser Anlage ist perfekt, nur einen kurzen Spaziergang von der Strandpromenade in Portixol entfernt, die von netten Cafés und Restaurants gesäumt ist. Die Gegend hat sich in den letzten Jahren zu einem der trendigsten Viertel der Insel entwickelt. Molinar bietet eine ruhige und angenehme Atmosphäre am Meer und ist somit ein idealer Ort, um sich dort niederzulassen.

Das Projekt besteht aus sieben Stadthäusern mit Wohnflächen zwischen 168 und 224 Quadratmetern, je nach Einheit, und soll im Frühjahr 2026 bezugsfertig sein. Jedes Stadthaus erstreckt sich über drei Etagen und bietet 3 bis 4 Schlafzimmer, von denen eines über einen begehbaren Kleiderschrank verfügt, sowie 3 bis 4 Bäder, davon eines en-suite. Durch die offene Raumaufteilung geht die moderne Küche nahtlos in den Wohn- und Essbereich über und schafft eine helle und freundliche Atmosphäre, die durch große Fenster noch verstärkt wird. Zusätzlich gibt es ein geräumiges Untergeschoss.

Diese Häuser zeichnen sich durch ein elegantes und zeitloses Design mit hochwertigen Oberflächen aus. Jedes Stadthaus verfügt über einen privaten Garten mit Pool, der je nach Einheit zwischen 34 und 73 Quadratmetern groß ist, und eine Dachterrasse mit Blick auf Portixol und das Meer. Die Dachterrassen sind je nach Einheit zwischen 29 und 62 Quadratmetern groß. Alle Stadthäuser verfügen außerdem über einen integrierten Parkplatz mit direktem Zugang vom Untergeschoss.

Zusätzliche Informationen: Klimaanlage, Parkplatz, Pool, Dachterrasse, Garten, Meerblick

Für weitere Informationen über das 168 m² große Haus siehe [MFP189A](#)

Für weitere Informationen über das 173 m² große Haus siehe [MFP189B](#)

Für weitere Informationen über das 186 m² große Haus siehe [MFP189C](#)

Für weitere Informationen über das 224 m² große Haus siehe [MFP189D](#)

www.mallorcaresidencia.com

Calle Aníbal 23D bajos - Santa Catalina - 07013 Palma - Tel: +34 971 22 08 68 - info@mallorcaresidencia.com



Mallorcaresidencia®
More than a real estate agency

 Portixol - El Molinar	 0 m2	 ja
 3	 3	 ja
 168 m2 +  29 m2	 1.550.000	 nein



Mallorcaresidencia®
More than a real estate agency





Mallorcaresidencia®
More than a real estate agency

Ref.: MFP189

Neu gebaute Stadthäuser in Molinar





Mallorcaresidencia®
More than a real estate agency

