



Mallorcaresidencia®
More than a real estate agency



Ref.:MF1811

Apartamento completamente reformado en Molinar

Este apartamento amplio y luminoso se encuentra a solo 200 metros del mar y del paseo marítimo de Molinar. La propiedad tendrá un toque local de diseño luminoso y ligero con suelos de madera y piedra natural de Mallorca. El piso está en un edificio con solo cuatro apartamentos, y en la planta superior encontramos la terraza comunitaria en muy buen estado con impresionantes vistas al mar. La entrada nos lleva directamente a la sala de estar y la cocina (la cocina tiene el diseño en blanco con electrodomésticos de Siemens). Desde la sala de estar se llega a las tres habitaciones. El dormitorio principal se encuentra separado con un baño en-suite y una salida a un pequeño balcón de 2 m2. Desde la cocina y la sala de estar también se llega a la terraza de unos 9 m2, ideal para barbacoas y para disfrutar del sol.

Información adicional: aire acondicionado, ventanas de doble acristalamiento, terraza privada, cocina equipada.



Portixol - El Molinar



si



no



3



2



no



76 m2 + 11 m2



335.000



no





Mallorcaresidencia®
More than a real estate agency

Ref.: MF1811

Apartamento completamente reformado en Molinar

